

INFORME DE GESTIÓN 2020

A la depuradora de Arazuri (Cendea de Olza) llegan, a través de las redes de colectores, las aguas residuales que se generan en la Comarca de Pamplona para ser sometidas a un proceso de depuración que permita devolverlas al río Arga en las mejores condiciones.

Los lodos generados en el proceso de depuración son tratados y valorizados mediante la aplicación directa en agricultura y el compostaje con restos verdes.

Características de la instalación - EDAR Arazuri

Línea de tratamiento del agua

Instalación con una capacidad de tratamiento para más de 544.758 habitantes equivalentes. El proceso de depuración se desglosa en:

- Tratamiento primario, en marcha desde 1990. El tratamiento consta de un pretratamiento, con eliminación de gruesos, un desarenador/desengrasador y 6 decantadores primarios.
- Tratamiento biológico, en marcha desde el año 1999. Consta de 4 balsas de aireación y 6 unidades de decantación secundaria.

Línea de tratamiento de fangos

Tratamiento de los fangos generados en la línea del agua en los 5 digestores anaerobios en los que se extrae el biogás. Una vez digeridos se deshidratan en las dos centrifugas de la instalación.

Línea de aprovechamiento de biogás

El biogás generado en la digestión de fangos se recoge en el gasómetro y la esfera. Posteriormente se genera (eléctrica y calorífica) a partir de los motores de cogeneración.

Reciclaje de lodos en agricultura

El 78% de los lodos se ha destinado a cultivos extensivos.

Compostaje de lodos

El 22% de los lodos digeridos se compostan con los restos verdes recibidos en la instalación de la EDAR. Hasta el año 2012, el compostaje se realizó en eras al aire libre (compostaje windrow). Ese año se construye la nueva planta de compostaje de lodos de depuradora de Arazuri. El proceso en la planta se realiza en una nave cerrada, provista de 5 túneles en los que se realiza la primera parte del tratamiento para finalizar en la nave de maduración con solera ventilada.

Datos de la instalación

	unidades	2018	2019	2020
Características de la instalación de depuración				
Caudal entrada	l/s	1.331	1.192	1.135
Volumen tratado	m ³	41.961.652	37.593.129	35.806.623
Población atendida equivalente	hab.	595.226	656.250	544.758
Fangos externos Mancomunidad tratados	m ³	35.688	37.952	55.487
Porcentaje carga externa	%	15,7	15,7	22,7
Biogás Producido y Generación Energía				
Generación Biogás	m ³	5.351.173	5.810.915	5.838.726
Energía consumida EDAR	kWh	18.101.948	19.080.845	19.009.417
Energía producida EDAR	kWh	11.980.832	12.504.098	12.734.004
Autosuficiencia energética	%	103,5 %	106,7 %	104,0 %
Residuos generados				
Residuos depuración EDAR	t	1.403	1.344	1.282

GESTIÓN DE BIOSÓLIDOS	unidades	2018	2019	2020
Generación de biosólidos				
Cantidad de biosólidos generados	t	40.383	41.742	41.742
Sequedad del biosólido	%	18,1	18,6	18,0
Aplicación a campo	t	32.293	32.235	32.657
Elaboración compost	t	8.090	9.059	9.085
Compostaje de lodos/biosólido				
Restos verdes compostados	t	9.305	8.535	9.327
Compost producido	m ³	4.482	6.890	5.586
Sacos de compost comercializados	ud	12.731	15.740	23.285
Residuos generados				
Rechazos de poda	t	99	121	102,6