

INFORME DE GESTIÓN 2018

ETAP Egillor

La estación de Egillor, a 7 km. de la fuente de suministro, trata en proceso continuo las aguas procedentes del manantial de Arteta.

Características de la estación

- Ubicación: Egillor (Valle de Goñi)
- Año de construcción: 1992
- Superficie total: 44.000 m²
- Capacidad de tratamiento: 800 l/s. Caudal medio tratado año 2018: 481 l/s.

Líneas de tratamiento:

- tratamiento de agua: obra de llegada y reparto, 2 unidades de decantación y 6 de filtrado.
- tratamiento de fangos: producción media 0,57 t/día. Fangos por cada 1.000 m³ de agua producida: 13,8 Kg

ETAP Tiebas

Características de la estación

- Ubicación: término municipal de Tiebas. Bajo la sierra de Alaiz.
- Año de construcción: 2004-2005
- Superficie total: 44.454,78 m²
- Capacidad de tratamiento: 1.000 l/s, ampliable en 1ª fase a 1.500 l/s y en 2ª fase hasta 3.000 l/s.
- Caudal medio tratado año 2018:
 - 83 l/s media anual
 - 2.651 l/s media de los días trabajados

Líneas de tratamiento:

- Canal de entrada. Rejas para desbaste de gruesos y tamiz de sólidos finos. 2 líneas de 500 l/s cada una: medida de caudal, cámara de mezcla y floculación, flotación, ozonización filtración por arena y desinfección por cloro.
- Tratamiento de fangos: espesamiento de lodos por flotación y recuperación agua de lavado de filtros, depósito de homogeneización fangos espesados, deshidratación en centrífugas, almacenamiento de fangos en contenedores.
 - Producción media de fangos: 0,07 t/día
 - Fangos por cada 1.000 m³ de agua producida: 9,2 Kg

ETAP Urtasun

El agua del embalse de Eugi es conducida hasta la estación de Urtasun donde se somete a procesos de floculación, coagulación, decantación y filtrado que la acondiciona para el consumo humano.

Características de la estación

- Ubicación: Urtasun (Valle de Esteribar).
- Año de construcción: 1976
- Superficie total: 15.000 m²
- Capacidad de tratamiento: 1.050 l/s. Caudal medio tratado año 2018: 373 l/s.

Líneas de tratamiento:

- Tratamiento de agua: obra de llegada y reparto, 2 unidades de decantación y 6 de filtrado.
- Tratamiento de fangos: producción media 1,53 t/día.

Fango por cada 1.000 m³ de agua producida: 47,4 Kg

Centrales hidroeléctricas

Central de Egillor

Ubicada en la margen derecha del río Arakil, a los pies de la ETAP de Egillor. Se aprovechan las aguas sobrantes, hasta 3.750 l/s, procedentes del Manantial de Arteta.

- Potencia instalada: 3.850 Kw
- Concesión: 3.750 l/s.
- Caudal turbinado medio: 1.853 l/s.
- Producción: 15,68 Gwh.
- Compartida con Iberdrola.

Central de Eugi

Ubicada a pie de presa, en la margen derecha del río Arga.

- Potencia instalada: 1.890 Kw
- Concesión: 5.250 l/s.
- Caudal turbinado medio: 2.166 l/s.
- Producción: 5,54 Gwh.

Central de Urtasun

Ubicada a la entrada de la ETAP de Urtasun.

- Potencia instalada: 196 Kw
- Longitud: 1.673,72 km
- Concesión: 1.150 l/s.
- Caudal turbinado medio: 519 l/s.
- Producción: 0,83 Gwh.

Rendimientos 2018

	ETAP Egillor	ETAP Urtasun	ETAP Tiebas
Producción total de agua	15.175.326 m ³	11.761.344 m ³	2.629.510 m ³
> Control analítico ETAPs			
Nº muestras	238	243	81
Nº parámetros	7.095	7.238	2.352

Indicador ETAP's	% resultados conformes
Calidad organoléptica agua salida ETAP	100%
Calidad microbiológica agua salida ETAP	99,5%
Calidad química agua salida ETAP	100%
Ausencia de Radiactividad en las muestras analizadas	100%

Materias primas consumidas (kg)

	ETAP Egillor	ETAP Urtasun	ETAP Tiebas
Poliectrolito	1.725	2.100	425
Sosa cáustica	-	117.532	-
Cloro	22.496	27.900	6.100
Policloruro de aluminio	267.395	329.293	71.338
Oxígeno	-	-	42.841
Almidón	4.315	6.030	840

Residuos generados

	ETAP Egillor	ETAP Urtasun	ETAP Tiebas
Lodos ETAP (kg)	209.620	557.040	24.100

Consumo de energía eléctrica

	ETAP Egillor	ETAP Urtasun	ETAP Tiebas
Energía consumida (kwh)	448.617	448.209	496.766